

GEA Bock HG88e

Руководство по монтажу

96260-08.2018-Ru

Перевод оригинального руководства

HG88e/2400-4
HG88e/2735-4
HG88e/3235-4

HG88e/2400-4 S
HG88e/2735-4 S
HG88e/3235-4 S

HGX88e/2400-4
HGX88e/2735-4
HGX88e/3235-4

HGX88e/2400-4 S
HGX88e/2735-4 S
HGX88e/3235-4 S

К данному руководству

Перед проведением монтажа и использованием компрессора прочтите данное руководство, чтобы избежать недоразумений и повреждений. Неверные монтаж и использование компрессора могут привести к тяжелым травмам или смерти.

Соблюдайте указания по технике безопасности, приведенные в данной инструкции. Передайте данное руководство вместе с установкой, в которую встроен компрессор, конечным заказчиком.

Производитель

GEA Bock GmbH
72636 Frickenhausen

Контакт

GEA Bock GmbH
Benzstraße 7
72636 Frickenhausen
Германия

Телефон +49 7022 9454-0

Факс +49 7022 9454-137

info@gea.com

www.gea.com

Ru

1	Безопасность	4
1.1	Обозначение указаний по технике безопасности	
1.2	Необходимая квалификация персонала	
1.3	Общие указания по технике безопасности	
1.4	Использование по назначению	
2	Описание изделия	6
2.1	Краткое описание	
2.2	Фирменная табличка	
2.3	Маркировка	
3	Области применения	8
3.1	Хладагент	
3.2	Заправка маслом	
3.3	Предельные значения использования	
4	Монтаж компрессора	11
4.1	Хранение и транспортировка	
4.2	Установка	
4.3	Соединения труб	
4.4	Трубопроводы	
4.5	Разгрузка пуска	
4.6	Прокладка всасывающего и напорного трубопровода	
4.7	Управление запорными вентилями	
4.8	Принцип действия блокируемых соединительных элементов для проведения ТО	
4.9	Линия всасывания фильтр	
5	Электрическое подключение	15
5.1	Указания относительно переключающих и защитных устройств	
5.2	Серийный электродвигатель, прямой пуск и пуск с включением части обмотки	
5.3	Принципиальная схема для пуска с включением части обмотки с серийным электродвигателем	
5.4	Специальный электродвигатель: исполнение для прямого пуска или пуска с переключением со звезды на треугольник	
5.5	Электрическая схема для пуска звезды на треугольник 230 В Δ / 400 В Y	
5.6	Электронный прибор отключения INT69 G	
5.7	Подключение прибора отключения INT69 G	
5.8	Проверка функционирования прибора отключения INT69 G	
5.9	Устройство подогрева масла в картере (Дополнительное оборудование)	
6	Ввод в эксплуатацию	26
6.1	Подготовка к вводу в эксплуатацию	
6.2	Проверка предела прочности при сжатии	
6.3	Проверка герметичности	
6.4	Вакуумирование	
6.5	Заправка хладагентом	
6.6	Пуск	
6.7	Предотвращение гидроударов	
6.8	Подключение регулятора уровня масла	
7	Техническое обслуживание	29
7.1	Подготовка	
7.2	Необходимые работы	
7.3	Рекомендации по использованию запасных частей	
7.4	Выдержка из таблицы смазочных материалов	
7.5	Вывод из эксплуатации	
8	Дополнительное оборудование	31
8.1	Регулирование мощности	
9	Технические характеристики	33
10	Размеры и подключения	34
11	декларация о соответствии компонентов	36
12	Обслуживание	37

1 | Безопасность

1.1 Обозначение указаний по технике безопасности



ОПАСНОСТЬ Опасная ситуация, если ее не предотвратить, то она приведет к смертельному исходу или тяжелым травмам.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Опасная ситуация, если ее не предотвратить, то она может привести к смертельному исходу или тяжелым травмам.



ОСТОРОЖНО Опасная ситуация, если ее не предотвратить, то возможны повреждения средней и легкой тяжести.



ВНИМАНИЕ Опасная ситуация, если ее не предотвратить, то возможен материальный ущерб.



ИНФОРМАЦИЯ Важная информация или рекомендации по облегчению работы.

1.2 Необходимая квалификация персонала



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Недостаточная квалификация персонала может привести к несчастным случаям с серьезными травмами или к смертельному исходу. Поэтому работы на компрессоре может проводить только персонал, обладающий соответствующей квалификацией:

- например специалист по холодильным установкам, механик-электронщик холодильного оборудования. специалисты с похожим образованием, способные выполнять монтаж, установку, техническое обслуживание и ремонт холодильной техники и техники кондиционирования воздуха. Необходимо оценивать выполняемые работы и выявлять возможные опасности.

1 | Безопасность

1.3 Общие указания по технике безопасности



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Имеется опасность несчастного случая. Холодильные компрессоры в рабочем состоянии находятся под давлением, поэтому при эксплуатации компрессоров необходимо быть предельно внимательным и осторожным.

Избыточное давление не должно превышать максимально допустимое значение даже в целях проверки.

Опасность возгорания!

- В соответствии с условиями эксплуатации температура поверхности может достигать выше 60 °C на стороне нагнетания и ниже 0 °C на стороне всасывания.
- Непременно избегайте контакта с хладагентом. При контакте с хладагентом могут возникнуть тяжелые ожоги или повреждения кожного покрова.

1.4 Использование по назначению



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Запрещается использовать компрессор во взрывоопасных зонах!

В данной инструкции по монтажу описаны названные компрессоры в стандартной версии производства фирмы GEA . Холодильные компрессоры производства GEA предназначены для установки в машинное оборудование (в пределах ЕС согласно директивам ЕС по машинному оборудованию 2006/42/ЕС , по напорному оборудованию 2014/68/ЕС).

Ввод в эксплуатацию разрешается только в том случае, если монтаж компрессоров выполнен в соответствии с данным руководством, а установка, в которую интегрированы компрессоры, проверена и принята в эксплуатацию с соблюдением всех законодательных предписаний.

Компрессор предназначен для использования в холодильных установках при соблюдении границ предельных значений.

Допускается использование хладагентов, указанных в данном руководстве.

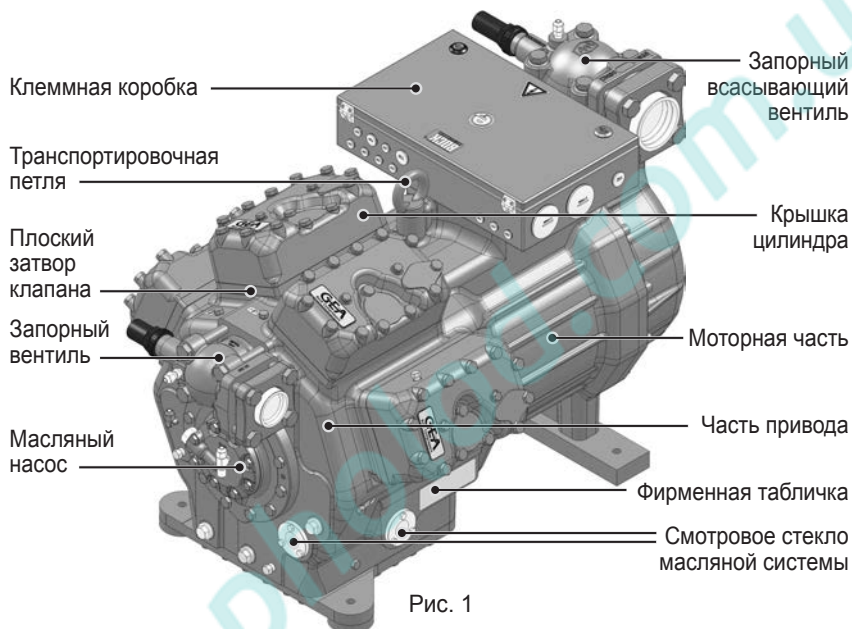
Другое использование компрессора недопустимо!

Ru

2 | Описание изделия

2.1 Краткое описание

- Полугерметичный восьмицилиндровый поршневой компрессор с приводным мотором с охлаждением всасываемым газом.
- Поток хладагента, который всасывается из испарителя, проходит через двигатель и обеспечивает наиболее интенсивное охлаждение. При этом температура двигателя даже при больших нагрузках остается достаточно низкой.



Размеры и подключения приведены в разделе 10

2 | Описание изделия

2.2 Фирменная табличка (пример)



 GEA Bock GmbH 72636 Frickenhausen, Germany			
1	Тип : HGX88e/3235-4	380-420V Y/YY	-3- 50HZ
2	Nr. : AW09529A047	n : 1450 min ⁻¹	V _{th} : 281 m ³ /h
3	I _{max} : 131,0 A	440-480V Y/YY	-3- 60HZ
4	I _{block} Δ: 447 A YYY: 657 A	n : 1740 min ⁻¹	V _{th} : 338 m ³ /h
5	P _{max} : ND(LP) / HD(HP)=19/28 bar	IP 65	Ø: SE 55
6			

Рис. 2

1	Обозначение типа	7	Напряжение, переключение, частота
2	№ изделия	8	Номинальная частота вращения
3	Код исподнения	9	Рабочий объем
4	Максимальный рабочий ток	10	Напряжение, переключение, частота
5	Пусковой ток (ротор заблокирован)	11	Номинальная частота вращения
	Y: Обмотка 1	12	Рабочий объем
	YY: Обмотка 1 и 2	13	Марка масла, залитого на заводе
6	ND (LP): макс. допустимое избыточное давление сторона низкого давления	14	Степень защиты клеммной коробки
	HD (HP): макс. допустимое избыточное давление сторона высокого давления		

i Электрическое дополнительное оборудование может изменить степень защиты IP!

i Соблюдайте график предельных значений использования!

2.3 Маркировка (пример)

HG X 88 e / 3235-4 S

- Вариант двигателя ³⁾
- Количество полюсов
- Рабочий объем
- Модель e
- Количество цилиндров
- Конструктивный размер
- Заправка маслом ²⁾
- Конструктивный ряд ¹⁾

- 1) HG - Hermetic Gas-Cooled (с охлаждением всасываемым газом) для нормального охлаждения или кондиционирования
- 2) X - Заливка масла на основе сложных эфиров (хладагент НКWF, например, R134a, R404A/R507, R407C)
- 3) S - более мощный двигатель, например, при применении кондиционера

3 | Области применения

3.1 Хладагент

- HFKW / HFC: R134a, R404A/R507, R407C, R407F
- (H)FCKW / (H)CFC: R22

3.2 Заправка маслом

- На заводе компрессоры заполняются маслом следующих марок:
 - для R134a, R404A/R507, R407C, R407F FUCHS Reniso Triton SE 55
 - для R22 FUCHS Reniso SP 46

Компрессоры с заливкой масла на основе сложных эфиров (FUCHS Reniso Triton SE 55) обозначены символом X на маркировке (например HGX88e/3235-4).



ИНФОРМАЦИЯ

Для дозаправки рекомендуются приведенные выше сорта масла. Альтернативные сорта масла: см. таблицу смазочных материалов, раздел 7.4.



ВНИМАНИЕ

Масло должно находиться на уровне, доступном для визуальной проверки через смотровое стекло. Избыток или недостаток масла может привести к серьезным повреждениям компрессора!



3.3 Предельные значения использования



ВНИМАНИЕ

Режим работы компрессора возможен в рамках диаграммы предельных значений. Соблюдайте значения верх-ностей. Предельные диапазоны не должны выбираться как расчетная точка или точка непрерывной работы.

- Допустимая температура окружающей среды от -20 °C до +60 °C
- Макс. допустимая температура в конце сжатия 140 °C.
- Макс. допустимая частота включений 12x / ч.
- Минимальное запаздывание 3 мин. Должен быть достигнут стабильный режим (непрерывная эксплуатация).

При работе с дополнительным охлаждением:

- Используйте только термически высокоактивные масла.

- Следует избегать длительной эксплуатации компрессора в предельном диапазоне.

- охлаждения можно использовать дополнительный вентилятор (дополнительное оборудование).

При работе с регулятором производительности:

- Режим длительной эксплуатации с задействованным регулятором производительности недопустим и может привести к повреждениям компрессора.

- В предельном диапазоне при определенных условиях требуется уменьшение или индивидуальная настройка перегрева всасываемого газа.

- С задействованным регулятором производительности скорость газа в установке при определенных обстоятельствах может быть недостаточной для транспортировки масла к компрессору.

3 | Области применения



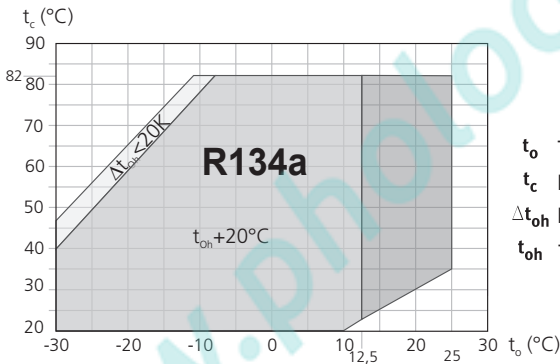
ВНИМАНИЕ При работе с преобразователем частоты (макс. 60 Гц):
 - Максимальное потребление тока и мощности не должно превышать. При работе за пределами частоты сети границы использования могут быть уменьшены.

При работе в диапазоне пониженного давления существует опасность попадания воздуха на сторону всасывания. Это может вызвать химические реакции, повышение давления в конденсаторе и повышенную температуру сжатого газа. Избегайте попадания воздуха в систему!

Макс. Допустимая частота: 60 Гц

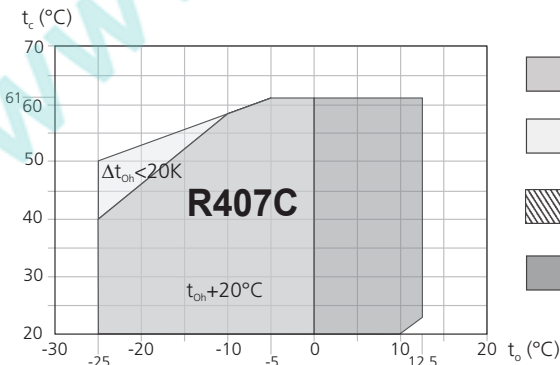
Макс. допустимое избыточное (LP/HP)¹⁾: 19/28 бар

¹⁾ LP = низкое давление
 HP = высокий напор



- t_o Температура кипения (°C)
- t_c Критическая температура (°C)
- Δt_{oh} Перегрев всасываемого газа (K)
- t_{oh} Температура всасываемого газа (°C)

Рис. 4



- Неограниченная область применения
- Дополнительное охлаждающее средство или пониженная температура всасываемого газа
- Дополнительное охлаждающее устройство и пониженная температура всасываемого газа
- Вариант двигателя -S- (более мощный двигатель)

Рис. 5

96260-08.2018-DGbFEIRu

Ru

3 | Области применения

Макс. Допустимая частота: 60 Гц

Макс. допустимое избыточное (LP/HP)¹⁾: 19/28 бар

¹⁾ LP = низкое давление
HP = высокий напор

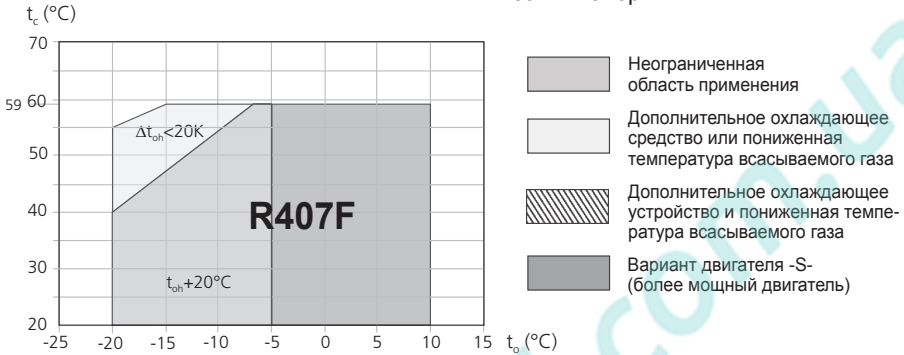


Рис. 6

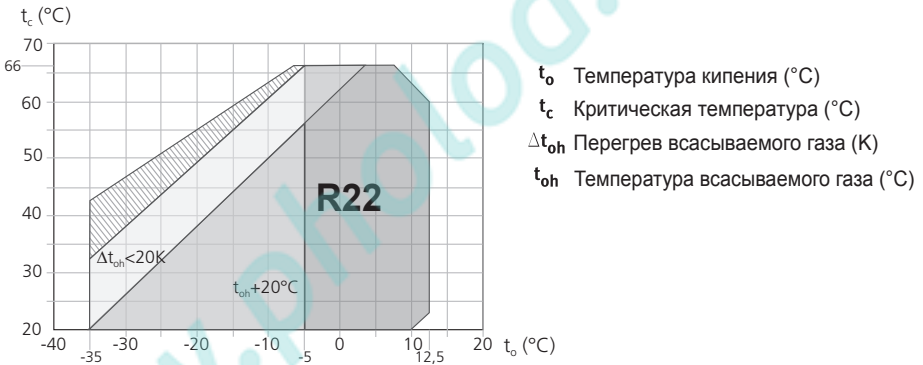
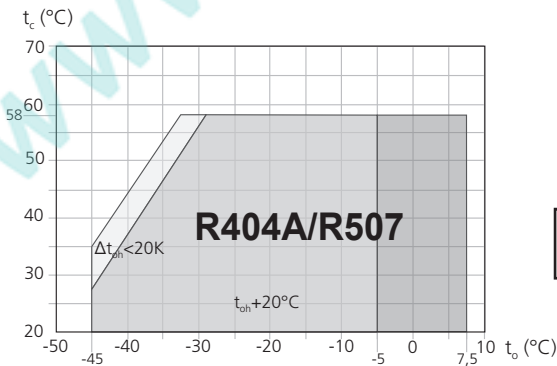


Рис. 7



Параметры для других диапазонов по запросу

Рис. 8

Ru

4 | Монтаж компрессора



ИНФОРМАЦИЯ

Новые компрессоры на заводе заполняются защитным газом. Поддерживайте это наполнение защитным газом в компрессоре как можно дольше, не допускайте попадания воздуха в компрессор.

Проверьте компрессор на отсутствие повреждений при транспортировке перед началом работ.

4.1 Хранение и транспортировка



Рис. 9

- Хранение при температуре от (-30 °C) до (+70 °C), максимальная допустимая относительная влажность воздуха от 10 % до 95 %, без образования конденсата.
- Не следует хранить в корродирующей, сжигающейся среде, а также в среде с большим содержанием пыли или паров.



Рис. 10

- Используйте транспортировочную петлю.
- Не поднимайте вручную!
- Используйте подъемный механизм!

4.2 Установка



ВНИМАНИЕ Не допускается хранение компрессора с навесным оборудованием (таким как крепления для труб, дополнительные агрегаты, крепежные детали и т.д.)!

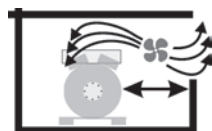


Рис. 11

- Площадка, на которой установлен компрессор, должна быть достаточно большой для проведения работ по техническому обслуживанию.
- Предусмотрите вентиляцию компрессора.



Рис. 12

- Не эксплуатируйте в корродирующей, воспламеняющейся среде, а также в среде с большим содержанием пыли или паров.

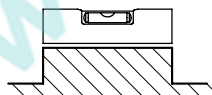


Рис. 13

- Установка на ровную поверхность или раму с достаточной несущей способностью.
- Отдельный компрессор предпочтительно на виброгасителе.
- Подключение двух и более компрессоров на жесткой поверхности.
- На кожухотрубных конденсаторах монтировать только с резинометаллическими упругими элементами.



Рис. 14

- Рекомендуется устанавливать гасители колебаний!

4 | Монтаж компрессора

4.3 Соединения труб



ВНИМАНИЕ Возможны повреждения. Перегрев может вызвать повреждение вентиля. При пайке снимите патрубок с вентиля. Выполняйте пайку только с защитным газом, чтобы предотвратить окисление (окалину). Присоединение напорной линии может быть выполнено с промежуточным адаптером (дополнительное оборудование) вверх. Тем самым упрощается демонтаж компрессора из холодильной установки.

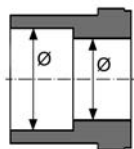


Рис. 15: ступенчатый внутренний диаметр

- Соединительные элементы труб компрессора по выбору могут поставляться с припаянными или приваренными наконечниками (дополнительное оборудование). **Запорные вентили** на линии всасывания и нагнетания располагают ступенчатым внутренним диаметром, поэтому могут быть использованы трубы всех известных миллиметровых и дюймовых размеров. В зависимости от размера труба будет углублена в большей или меньшей степени.
- Диаметры подсоединения запорных вентилей предназначены для макс. мощности компрессора. **Требуемое поперечное сечение трубы необходимо подогнать под производительность. То же самое касается обратных вентилей.**

4.4 Трубопроводы

- Трубопроводы и компоненты установки должны быть чистыми и сухими внутри, без окалины, металлических стружек, слоя ржавчины и фосфатной пленки. Используйте только герметично закрытые трубы.
- Прокладывайте трубопроводы надлежащим образом. Чтобы предотвратить опасность появления трещин и разрывов трубопроводов от сильной вибрации, используйте подходящие гасители колебаний.
- Обеспечьте соответствующий отвод масла.
- Минимизируйте падение давления.

4.5 Разгрузка пуска (внешняя)

Внутренняя (заводская) разгрузка пуска невозможна. В качестве альтернативы можно установить разгрузку пуска на машине.

Принцип действия:

При запуске компрессора в работу на электромагнитный клапан через выключатель с часовым механизмом подается ток, и клапан открывает байпас между напорной стороной и стороной всасывания. Одновременно с этим обратный вентиль в напорном трубопроводе закрывается, предотвращая движение хладагента в обратную сторону из конденсатора (рис. 16).

Теперь компрессор закольцован – задача осуществляется из выпуска сразу на сторону ввода. Перепад давления при этом существенно уменьшился. Тем самым значительно уменьшился вращающий момент на приводном валу компрессора. Теперь приводной мотор запускается при меньшем пусковом моменте. При достижении мотором и компрессором номинального числа оборотов, электромагнитный клапан закрывается, а обратный вентиль открывается (рис. 17). Теперь компрессор продолжает работать с нормальной нагрузкой.



Рис. 16



Рис. 17

Важно:

- Разгрузка пуска должна срабатывать только во время фазы пуска.
- Регулярно проверяйте на герметичность электромагнитный клапан и обратный вентиль.
- Дополнительно рекомендуется установить на стороне нагнетания компрессора теплозащитный термостат. Он защитит компрессор от термической перегрузки. Подключайте теплозащитный термостат последовательно в предохранительную цепь управления, чтобы при необходимости выключить компрессор.
- Соблюдайте эти указания во избежание тепловой перегрузки.

4.6 Прокладка всасывающего и напорного трубопровода



ВНИМАНИЕ Прокладка труб ненадлежащим образом может привести к трещинам и разрывам, что может стать причиной утечки хладагента.



ИНФОРМАЦИЯ Правильная прокладка всасывающей линии и напорного трубопровода непосредственно после компрессора крайне важна для обеспечения плавности хода и вибрационных характеристик системы.

Действует правило:

первый участок трубы от запорного вентиля всегда прокладывать по направлению вниз и параллельно приводному валу.

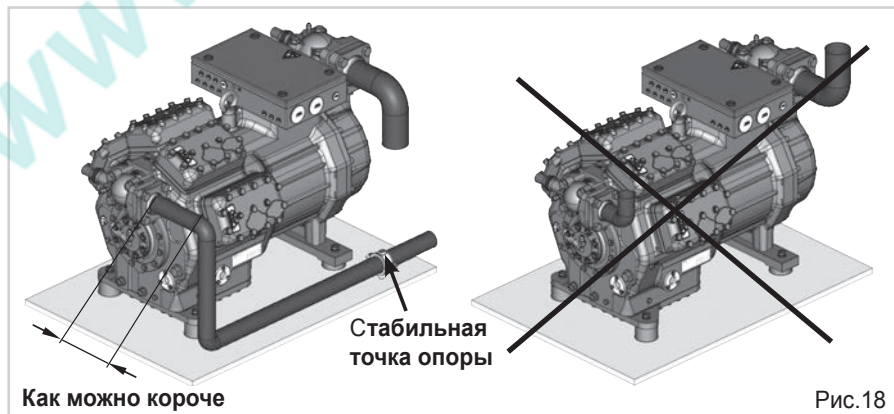


Рис.18

4 | Монтаж компрессора

4.7 Управление запорными вентилями

- Перед тем как открыть или закрыть запорный вентиль, ослабьте уплотняющую прокладку клапанного шпинделя примерно на $\frac{1}{4}$ поворота против часовой стрелки.
- После выполнения операции с запорным вентилем снова затяните уплотняющую прокладку клапанного шпинделя по часовой стрелке.



Рис.19

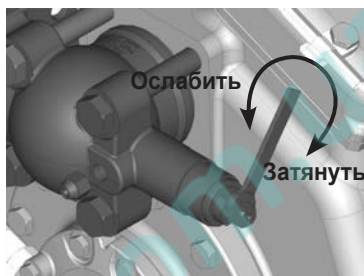


Рис.20

4.8 Принцип действия блокируемых соединительных элементов для проведения ТО

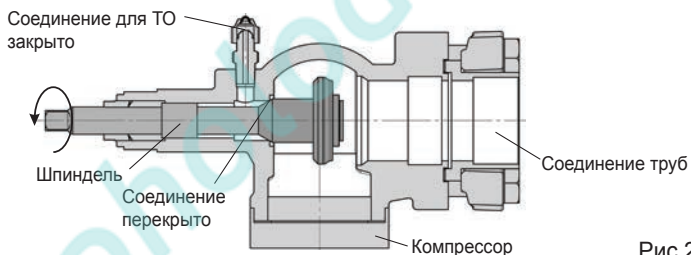


Рис.21

Открытие запорного вентиля:

Шпиндель: повернуть влево (против часовой стрелки) до упора.

—> Запорный вентиль полностью открыт/соединение для ТО закрыто

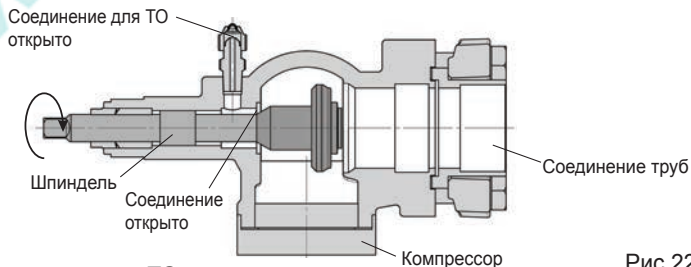


Рис.22

Открытие соединения для ТО

Шпиндель: повернуть вправо на один оборот или на пол-оборота.

—> Соединение для ТО открыто/запорный вентиль открыт.

После включения шпинделя всегда устанавливайте защитный колпачок шпинделя и затягивайте его с моментом затяжки 14—16 Нм. В режиме работы он служит вторым уплотнительным элементом.

4 | Монтаж компрессора

4.9 Линия всасывания фильтр

Для установок с большими системами трубопроводов и высокой степенью загрязнений рекомендуется использовать очистной фильтр на стороне всасывания. Фильтр необходимо регулярно заменять в зависимости от степени загрязнения (падение давления).

5 | Электрическое подключение

5 Электрическое подключение



ОПАСНОСТЬ Опасность удара током! Высокое напряжение! **н**яйте работы только при обесточенной электрической установке!



ВНИМАНИЕ Для подсоединения запчастей с электрическими проводами: при прокладке провода необходимо соблюдать минимальный радиус загиба – 3 диаметра кабеля.



ИНФОРМАЦИЯ

- Подключайте двигатель компрессора в соответствии с электрической схемой (см. внутреннюю сторону клеммной коробки).
 - Используйте для кабельных вводов на клеммной коробке соответствующую кабельную арматуру с резьбовым соединением с указанной на фирменной табличке степенью защиты. Предусмотрите разгрузку от усилий натяжения, кабели не должны быть перетертыми.
 - Сравните данные напряжения и частоты на фирменной табличке с параметрами электрической сети.
- Подключайте двигатель только в том случае, если данные совпадают.**

Ru

5.1 Указания относительно переключающих и защитных устройств


Все защитные устройства, приборы управления и контрольные приборы должны быть выполнены в соответствии с национальными правилами техники безопасности и действующими предписаниями (например, VDE) и положениями, а также согласно указаниям производителя. **Необходимы защитные автоматы электродвигателя!** При определении параметров контакторов электродвигателя, кабелей, предохранителей и защитных автоматов электродвигателя за основу берется максимальный рабочий ток (см. фирменную табличку).

Используйте следующее устройство защиты от перегрузок:

Зависимое от тока устройство защиты от перегрузок с выдержкой времени, для контроля всех трех фаз, настроенное на силу тока не больше, чем номинальная сила тока машины, которое должно срабатывать при превышении тока уставки в 1,2 раза в течение 2 часов и еще не должно срабатывать при превышении тока уставки в 1,05 раза в течение 2 часов, или другое равноценное устройство.

5 | Электрическое подключение

5.2 Серийный электродвигатель, прямой пуск и пуск с включением части обмотки

Маркировка на фирменной табличке	Наклейка на клеммной коробке
Y/Y _Y	 Motor Y/Y _Y (P/W)

Компрессор с такой маркировкой предназначен для прямого пуска или пуска с включением части обмотки. Обмотка двигателя разделяется на две части: обмотка 1 = 50 % и обмотка 2 = 50 %.

Такое разделение при пуске с включением части обмотки снижает значение пускового тока примерно на 50 % по сравнению с прямым пуском.

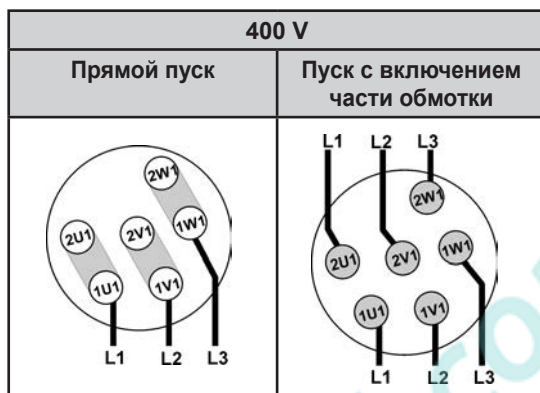


ИНФОРМАЦИЯ

Механическая разгрузка пуска с помощью байпасного электромагнитного клапана не требуется.

5 | Электрическое подключение

На заводе электродвигатель включен на прямой пуск (YY). Для пуска с включением части обмотки Y/YУ необходимо удалить перемычки и присоединить провода в соответствии с электрической схемой:



ВНИМАНИЕ Несоблюдение этих требований ведет к возникновению магнитных полей, вращающихся в противоположных направлениях, и, как следствие, повреждению двигателя. После пуска двигателя с включением обмотки 1 время запаздывания подключения обмотки 2 не должно превышать одной секунды. Несоблюдение этого требования может существенно сократить срок эксплуатации двигателя.

Ru

5.3 Принципиальная схема для пуска с включением части обмотки с серийным электродвигателем

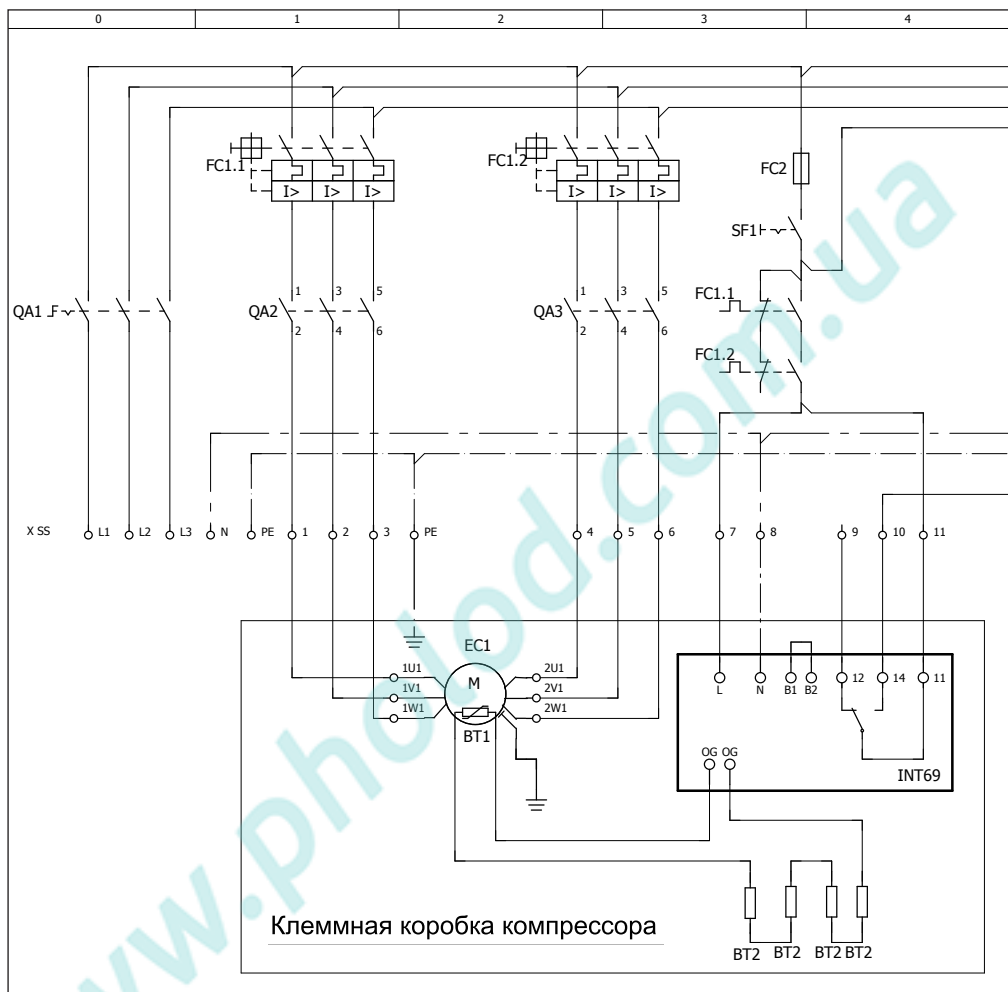
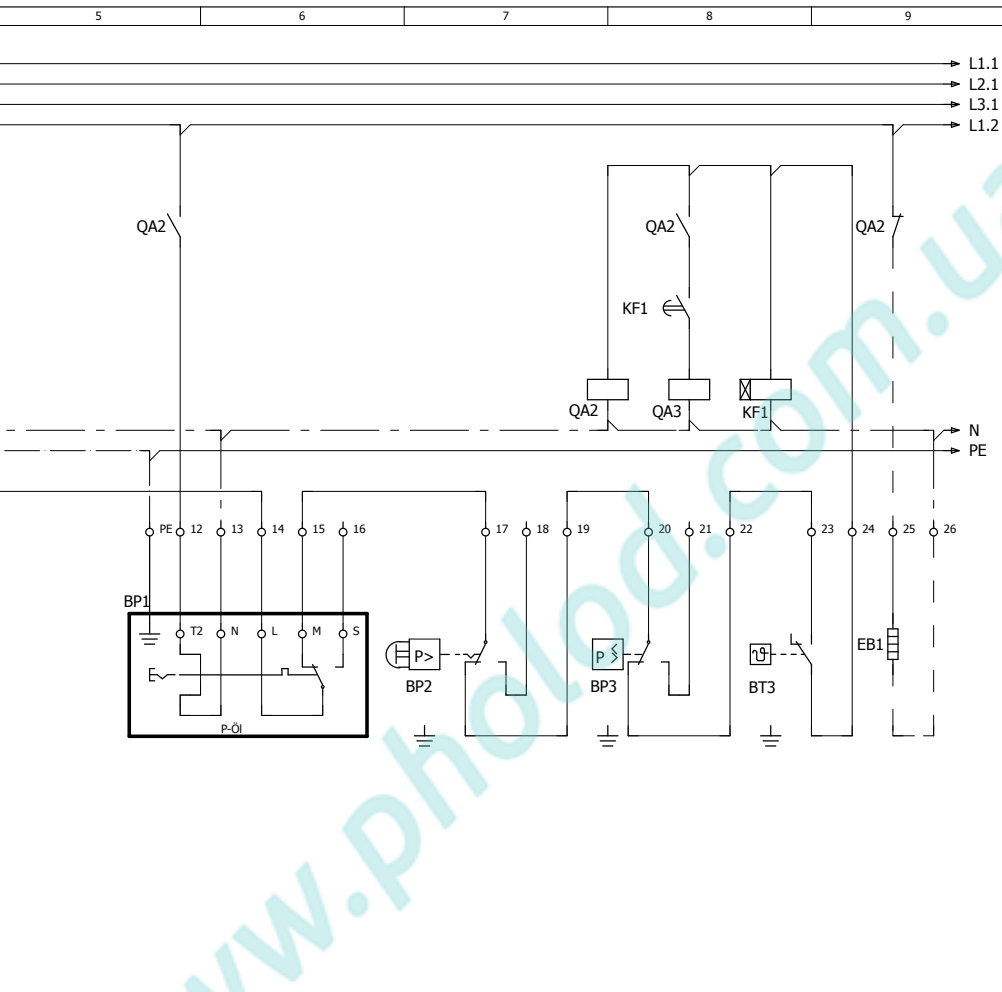


Рис.23

BP1	Дифференциальное реле давления масла
BP2	Предохранительное реле высокого давления
BP3	Предохранительная цепь (контроль высокого/низкого давления)
BT3	Деблокирующий выключатель (термостат)
BT1	Позистор (PTC-датчик), обмотка двигателя
BT2.X	Теплозащитный термостат
EB1	Устройство подогрева масла в картере
EC1	Электродвигатель компрессора
FC1.1	Защитный автомат электродвигателя (часть обмотки 1)




FC1.2	Защитный автомат электродвигателя (часть обмотки 2)
FC2	Предохранитель цепи управления
KF1	Замедляющее реле макс. 1с
QA1	Главный выключатель
QA2	Сетевой контактор (часть обмотки 1)
QA3	Сетевой контактор (часть обмотки 2)
SF1	Выключатель управляющего напряжения
XSS	Клеммная панель шкафа с приборами управления

5 | Электрическое подключение

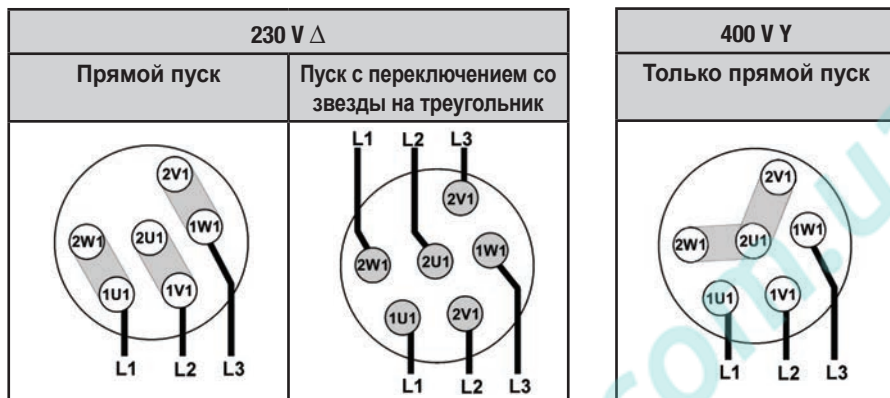
5.4 Специальный электродвигатель: исполнение для прямого пуска или пуска с переключением со звезды на треугольник

При пуске с переключением со звезды на треугольник требуется механическая разгрузка с помощью байпасного электромагнитного клапана (вспомогательное оборудование).

Маркировка на фирменной табличке	Наклейка на клеммной коробке
Δ/Y	

5 | Электрическое подключение

Пуск с переключением со звезды на треугольник возможен только при напряжении 230 В. Пример:



На заводе электродвигатель включен на прямой пуск при высоком напряжении.

Для пуска со звезды на треугольник при низком напряжении необходимо удалить перемычки.

5.5 Электрическая схема для пуска звезды на треугольник 230 В Δ / 400 В Y

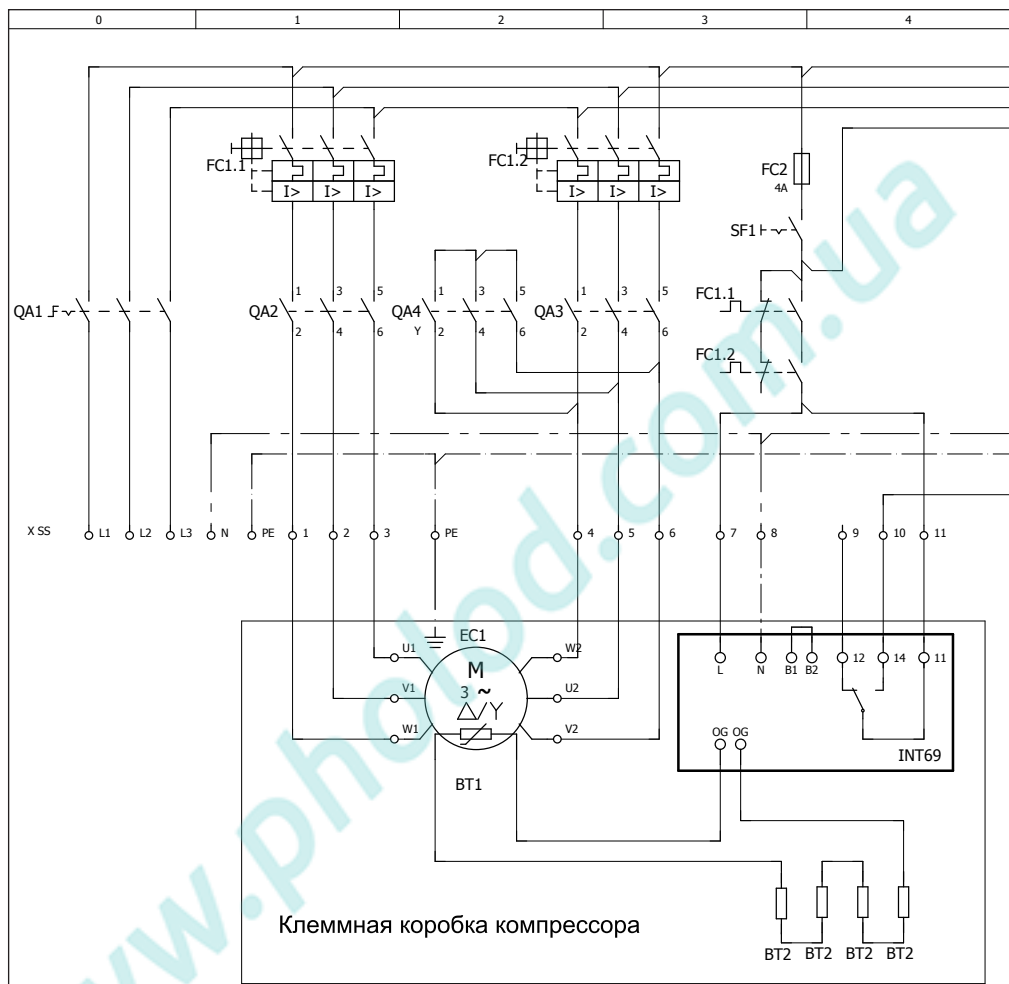
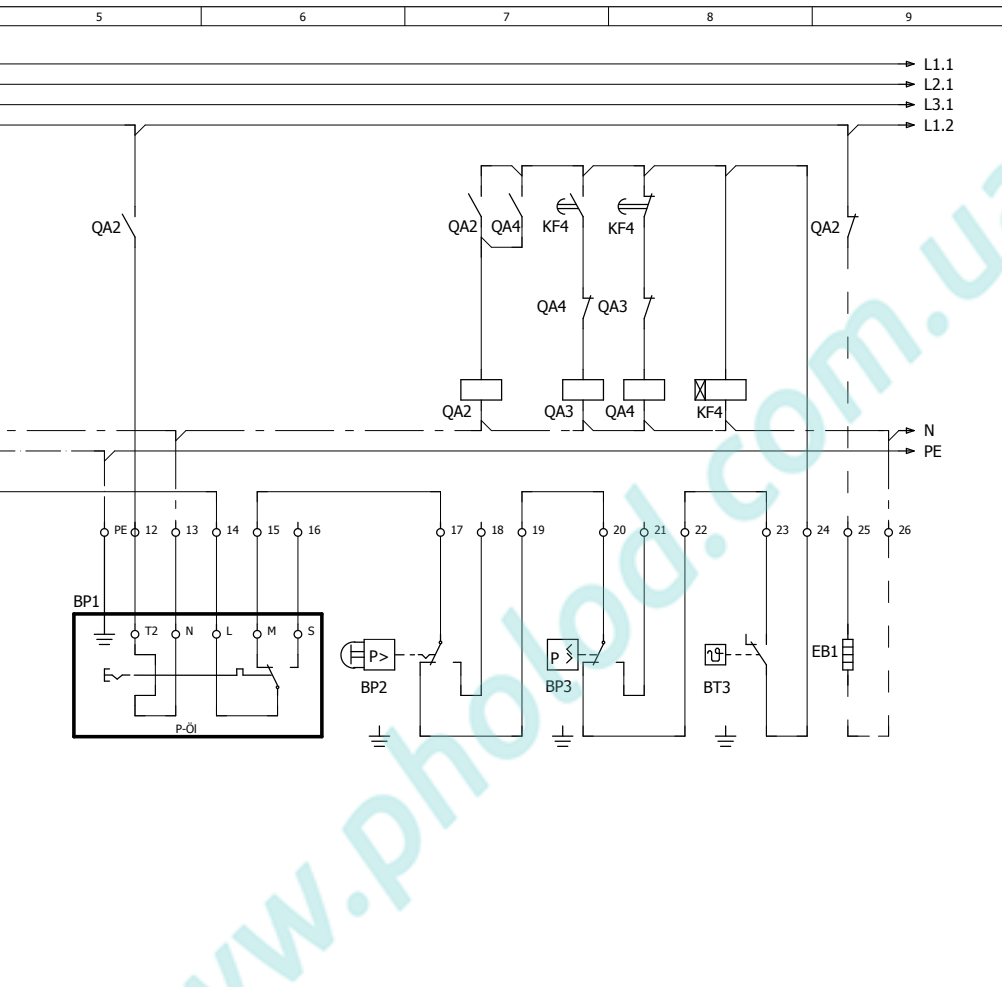


Рис.24

BP1	Дифференциальное реле давления масла
BP2	Предохранительное реле высокого давления
BP3	Предохранительная цепь (контроль высокого/низкого давления)
BT3	Деблокирующий выключатель (термостат)
BT1	Позистор (PTC-датчик), обмотка двигателя
BT2.X	Теплозащитный термостат
EB1	Устройство подогрева масла в картере
EC1	Электродвигатель компрессора
FC1.1	Защитный автомат электродвигателя (сетевой контактор)



Ru

FC1.2	Защитный автомат электродвигателя (Δ-контактор)
FC2	Предохранитель цепи управления
KФ4	Замедляющее реле для переключения контакторов
QA1	Главный выключатель
QA2	Сетевой контактор
QA3	контактор Δ
QA4	контактор Y
SF1	Выключатель управляющего напряжения
XSS	Клеммная панель шкафа с приборами управления

5 | Электрическое подключение

5.6 Электронный прибор отключения INT69 G

Двигатель компрессора оснащен термометрическими датчиками с позисторами (PTC), которые в клеммной коробке соединены с электронным прибором отключения INT69 G. При превышении температуры в обмотке двигателя устройство INT69 G отключает контроллер управления двигателем. Повторное включение может быть выполнено после охлаждения только при снятой электронной блокировке выходного реле (зажимы B1 + B2) отключением напряжения питания.

Кроме того, сторону горячего газа компрессора можно защитить от перегрева с помощью теплозащитного термостата (дополнительное оборудование).

Если устройство INT69 G сработало, это означает, что имеют место перегрузка или недопустимые условия эксплуатации. Установите причину и устраните ее.



ИНФОРМАЦИЯ

Коммутационный выход реле выполнен в виде переключающего контакта с нулевым потенциалом. Эта цепь работает по принципу замкнутого тока, т. е. при обрыве датчика или кабеля реле переходит в исходное положение и отключает контроллер управления двигателем

5.7 Подключение прибора отключения INT69 G



ИНФОРМАЦИЯ

Подключите прибор отключения INT69 G в соответствии с электрической схемой. Защитите прибор отключения посредством предохранителя (F) макс. 4 А. Чтобы обеспечить защитную функцию, установите прибор отключения в качестве первого звена цепи управления.



ВНИМАНИЕ

Кабель PTC на отключающем устройстве INT69 G и зажимы PTC 1 + PTC 2 на клеммном щитке.

В противном случае произойдет разрушение прибора отключения INT69 G и датчика PTC.

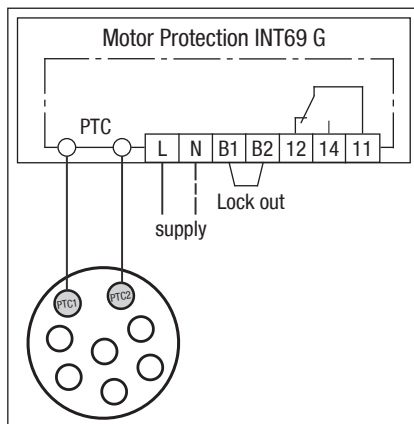


Рис.25
Клеммная коробка

5 | Электрическое подключение

5.8 Проверка функционирования прибора отключения INT69 G

Перед вводом в эксплуатацию, после устранения неисправностей или внесением изменений в цепь управления необходимо проверить функционирование прибора отключения. Выполните эту проверку при помощи индикатора или измерительного прибора.

Состояние прибора	Положение реле
Отключенное состояние	11-12
Включить устройство INT69 G	11-14
Вынуть штекер РТС	11-12
Вставить штекер РТС	11-12
После перезагрузки сети	11-14

Положение реле INT69 G

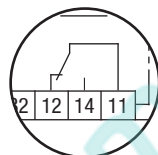


Рис.26

5.9 Устройство подогрева масла в картере (Дополнительное оборудование)

Во время остановки компрессора в зависимости от давления и температуры окружающей среды хладагент диффундирует в смазочное масло компрессора. Тем самым снижается смазочная способность масла. При пуске компрессора хладагент, содержащийся в масле, испаряется из-за понижения давления. В результате этого масло может вспениваться, что при определенных обстоятельствах может привести к гидравлическим ударам.

Принцип работы: Устройство подогрева масла включается при остановке компрессора. После пуска компрессора устройство выключается.

Подключение: Подключить устройство подогрева масла с помощью вспомогательного контакта контактора компрессора (или параллельно включенного вспомогательного контактора) к отдельной цепи тока.

Электрические характеристики: 230 В - 1 - 50/60 Гц, 200 Вт.

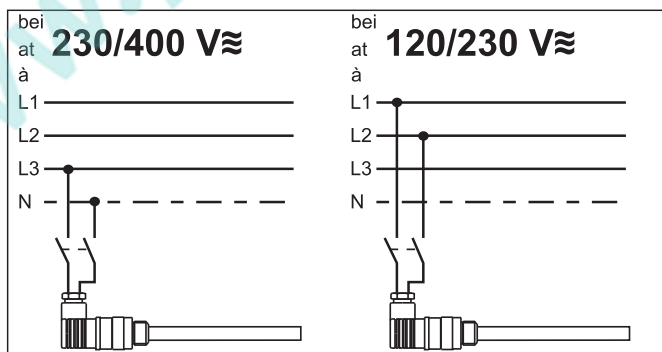


Рис.27



ВНИМАНИЕ Подключение к токовой дорожке предохранительной цепи управления не допускается.

6 | Ввод в эксплуатацию

6.1 Подготовка к вводу в эксплуатацию



ИНФОРМАЦИЯ

Для защиты компрессора от недопустимых условий эксплуатации, необходимо использовать реле высокого и низкого давления на стороне установки.

Компрессор прошел на заводе все контрольные испытания и проверен на функциональную готовность. По этим причинам перед началом работы не следует использовать специальные инструкции по предпусковому испытанию.

Проверьте компрессор на отсутствие повреждений, полученных при перевозке!

6.2 Проверка предела прочности при сжатии

На заводе компрессор был проверен на предел прочности при сжатии. Если вся установка проверяется на предел прочности при сжатии, то такая проверка должна проводиться согласно стандарту EN 378-2 или соответствующей норме безопасности отдельно от компрессора.

6.3 Проверка герметичности



ОПАСНОСТЬ

Опасность разрушения!
Проверка компрессора под давлением может проводиться только с использованием азота (N₂). Использование кислорода или других газов в процессе проверки недопустимо!

В течение всего процесса проверки недопустимо превышение максимально допустимого избыточного давления (см. данные типовой таблички)! Не смешивайте азот с хладагентом, это может привести к смещению предела воспламенения в критическую область.

- Выполните проверку герметичности холодильной установки согласно стандарту EN 378-2 или соответствующей норме безопасности, соблюдая максимально допустимое избыточное давление компрессора.

6.4 Вакуумирование



ВНИМАНИЕ Не запускайте компрессор в разреженном состоянии. Не включайте под напряжением, даже с целью проверки (оборудование должно работать только с хладагентом).

В разреженном состоянии сокращается разрядный промежуток и путь скользящего разряда контактных болтов клеммного щитка, что может привести к повреждению обмотки и всего клеммного щитка.

6 | Ввод в эксплуатацию

- **Выполните вакуумирование** установки, затем **включите в процесс вакуумирования компрессор**.
- Разгрузите компрессор от давления.
- Откройте запорный вентиль всасывания и нагнетания давления.
- С помощью вакуумного насоса выполните вакуумирование со стороны всасывания и со стороны высокого давления.
- В конце процесса вакуумирования вакуум должен составлять < 1,5 мбар при выключенном насосе.
- При необходимости повторите этот процесс несколько раз.

6.5 Заправка хладагентом



ОСТОРОЖНО

Носите защитную одежду, защитные очки и защитные перчатки!

- Убедитесь в том, что запорные вентили всасывания и нагнетания давления открыты.
- Залейте жидкий хладагент при выключенном компрессоре (с разрушением вакуума) непосредственно в конденсатор или ресивер.
- Уже при работающем компрессоре потребуется дополнительная заправка хладагентом. Газообразный хладагент подается непосредственно со стороны всасывания или – с соблюдением соответствующих мер безопасности – жидкий хладагент заливается в отверстие испарителя.



ВНИМАНИЕ

- **Установка не должна быть переполнена хладагентом!**
- **Чтобы избежать неправильной концентрации, холодильную установку необходимо заполнять только жидкими зеотропными смесями хладагентов.**
- **Не заливаете жидкий хладагент через запорный всасывающий вентиль компрессора.**
- **Не допускается использование присадок к маслу или хладагенту.**

Ru

6.6 Пуск



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Непосредственно перед пуском компрессора откройте оба запорных вентиля!

- Проверьте функциональность предохранительных и защитных приборов (манометрический выключатель, защита двигателя, защита от прикосновения и т. д.).
- Включите компрессор, дайте ему поработать 10 минут.
- **Выполните проверку уровня масла:** Масло должно быть видно через смотровое стекло.

6 | Ввод в эксплуатацию



ВНИМАНИЕ При доливке большого количества масла существует опасность возникновения гидроударов. В таком случае проверьте систему отвода масла!

6.7 Предотвращение гидроударов



ВНИМАНИЕ Гидроудары могут привести к повреждению компрессора и утечке хладагента.

Чтобы избежать гидроударов соблюдайте следующие указания:

- Монтаж холодильной установки должен быть выполнен с соблюдением всех технических требований.
- Все компоненты должны соответствовать друг другу по своим характеристикам (особенно испаритель и расширительный клапан).
- Перегрев всасываемого газа на выходе из испарителя должен составлять **не менее 7 – 10 К.** (проверьте настройку расширительного клапана).
- Установка должна функционировать в стабильном режиме.
- В больших системах (например, при использовании нескольких компрессоров) рекомендуется устанавливать блокираторы для жидкости, а также использовать электромагнитные клапаны в системе циркуляции жидкости и т.д. **Следует избегать перемещения хладагента в компрессор при неработающей установке.**

Ru

6.8 Подключение регулятора уровня масла

При подключении нескольких компрессоров рекомендуется использовать системы регулирования уровня масла. Для установки регулятора уровня масла предусмотрено специальное подключение «О» (см. чертеж). Все известные регуляторы уровня масла AC&R, ESK, Carly, а также электронная система регулирования OM3 TraхOil фирмы Alco можно присоединять напрямую без адаптера (см. рис. 28). Смотровое стекло в регуляторе уровня масла не требуется.

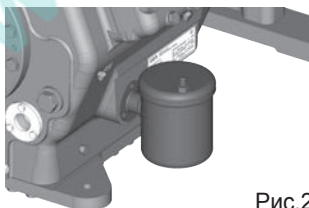
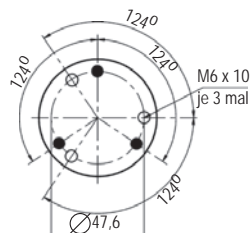


Рис.28

Механический регулятор уровня масла на подключении «О»



- Система соединения с 3 отверстиями для ESK, AC&R и CARLY
- Система соединения с 3 отверстиями для TraхOil

7 | Техническое обслуживание

7.1 Подготовка



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Перед началом любых работ с компрессором необходимо:

- Отключить компрессор и заблокировать его во избежание повторного включения.
- Разгрузить компрессор от давления в системе.
- Не допускайте попадания воздуха в установку! После выполнения работ необходимо:
- Подключить предохранительный выключатель.
- Вакуумировать компрессор.
- Разблокировать компрессор.

7.2 Необходимые работы

Для обеспечения оптимальной работы и долговечности компрессора мы рекомендуем регулярно проводить проверочно-контрольные работы и работы по техническому обслуживанию:

● Замена масла:

- Для фабричной серийной установки не обязательна.
- При использовании в полевых условиях или в диапазоне предельных значений: первый раз через 100 – 200 часов эксплуатации, затем каждые три 3 года или 10000 – 12000 часов эксплуатации. Отработанное масло утилизируется в соответствии с предписаниями, в том числе и национальными.

● Ежегодные проверки: уровень масла, герметичность, шумы, давление, температура, работа дополнительных устройств (обогрев масла в картере, манометрический выключатель).

Ru

7.3 Рекомендации по использованию запасных частей

HG88e / ...	2400-4 (S)	2735-4 (S)	3235-4 (S)
Обозначение	Номенклатурный №	Номенклатурный №	Номенклатурный №
Уплотнители BS	81857	81856	81007
Плоский затвор BS	81617	81621	81622
Масляный насос BS		80116	
Устройство подогрева масла в картере, BS, (220-240 В)		80237	

Используйте только запасные части фирмы GEA!

7 | Техническое обслуживание

7.4 Выдержка из таблицы смазочных материалов

Марка масла, залитого на заводе, указана на **фирменной табличке**. **Предпочтительно использовать эту марку масла**. Альтернативные марки масла приведены в следующей выдержке из нашей таблицы смазочных материалов.

Хладагент	Серийные марки масел GEA	Рекомендуемые альтернативные марки
HFКW (например R134a, R404A, R407C, R407F)	Fuchs Reniso Triton SE 55	Fuchs Reniso Triton SEZ 32 Esso/Mobil EAL Arctic 46 Sunoco Suniso SL 46 Texaco Capella HFC 55
HFCKW (например R22)	Fuchs Reniso SP 46	Fuchs Reniso SP 32 BP Energol LPT 46 Sunoco Suniso 3,5 GS Texaco Capella WF 46

7.5 Вывод из эксплуатации

Закройте запорные вентили на компрессоре. Откачайте хладагент (он не должен попасть в окружающую среду), утилизируйте его в соответствии с предписаниями. Когда компрессор будет находиться в безнапорном состоянии, ослабьте крепежные винты запорных вентилях. Удалите компрессор, используя подходящий подъемный механизм. Утилизируйте содержащееся в нем масло в соответствии с предписаниями, соблюдайте при этом действующие национальные предписания.

8 | Дополнительное оборудование

8.1 Регулирование мощности



ВНИМАНИЕ На установленном на заводе регуляторе производительности заказчиком должен быть впоследствии смонтирован блок управления (пилотный клапан).

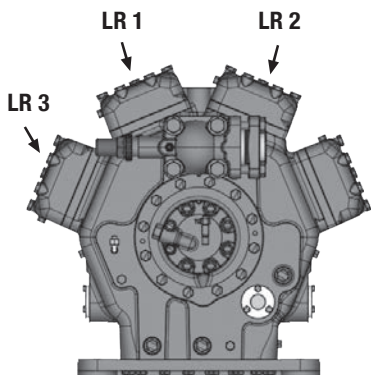
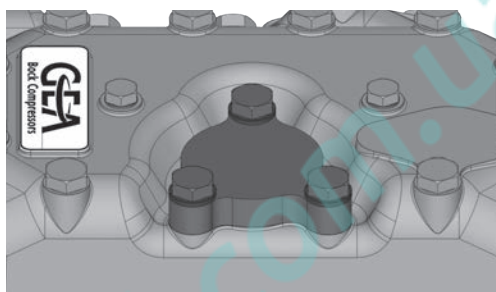


Рис. 29



Состояние при поставке 1 (с завода): Рис. 30
Крышка цилиндра подготовлена для регуляторов мощности.



Рис. 31
Состояние при поставке 2 (с завода):
Регулятор производительности,
смонтирован с кожухом (защита от
повреждений при транспортировке).

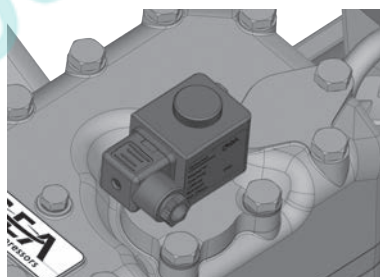


Рис. 32
Перед вводом в эксплуатацию необходимо снять кожух с регулятора производительности и заменить его прилагаемым блоком управления (пилотный клапан).

Внимание! Компрессор находится под давлением! Вначале необходимо снизить давление в компрессоре.

Блок управления (пилотный клапан) установите с уплотнительным кольцом и затяните с усилием 15 Нм.

Смажьте боковые стороны профиля резьбы сложноточеным синтетическим маслом. Вставьте катушку электромагнита, зафиксируйте ее с помощью гайки с продольной накаткой и подсоедините.

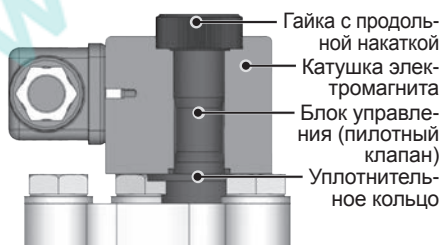


Рис. 33

8 | Дополнительное оборудование



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Нельзя включать во время работы компрессора несколько регуляторов одновременно! Иначе внезапное изменение нагрузки может привести к повреждению компрессора! При включении необходимо соблюдать паузы: мин. 60 сек.

- Также необходимо соблюдать последовательность: при деблокировании LR1 — 60с → LR2 — 60с → LR3 при отключении LR3 — 60с → LR2 — 60с → LR1



- ВНИМАНИЕ**
- При регулировании мощности меняется скорость газового потока и соотношение давлений в холодильной установке: Отрегулируйте соответствующим образом линии и параметры всасывающих трубопроводов, установите не слишком маленькие интервалы регулирования и включайте установку не чаще 12 раз в час (холодильная установка должна находиться в стабильном режиме работы). Длительное использование установки на стадии регулирования не рекомендуется, поскольку с активированным регулятором производительности скорость газа в установке при определенных обстоятельствах может быть недостаточной для транспортировки масла к компрессору.
Для каждого часа эксплуатации с регулируемой производительностью рекомендуется переключение в течение минимум 5 минут на нерегулируемый режим (производительность 100 %). Надежный отвод масла может быть также реализован посредством запроса производительности 100 % после каждого повторного пуска компрессора.
 - Электромагнитный клапан приводится в действие от электричества: в обесточенном состоянии он открыт (соответствует 100 % мощности компрессора).

При соответствующем заказе детали дополнительного оборудования устанавливаются на заводе-изготовителе. Установку вспомогательных узлов можно выполнить самостоятельно с соблюдением предписаний по технике безопасности и руководства по ремонту, прилагающихся к комплекту дооборудования. Дополнительную информацию по применению, эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту узлов можно найти в соответствующих брошюрах или на сайте www.gea.com

9 | Технические характеристики

96260-08.2018-DGbFEIRu

Тип	Количество цилиндров	Рабочий объем (1450 / 1740 ¹ / _{мин})		Электрические характеристики				Вес	Соединения ^④		Заправка маслом (центр смотровое стекло)	Заправка маслом (с завода)
		50 / 60 Гц	м ³ /ч	Напряжение ^①	Макс. рабочий ток ^②	Макс. потребление мощности ^②	Пусковой ток (ротор заблокирован) PW 1 / PW 1+2		мм (дюйм)	мм (дюйм)		
HG88e/2400-4		209,1 / 250,9	м ³ /ч					380-420 В Y/Y - 3 - 50 Гц PW 440-480 В Y/Y - 3 - 60 Гц PW PW = Part Winding (разделение обмотки) Соотношение частей обмотки: 50 % / 50 %			101	59,5
HG88e/2400-4 S		209,1 / 250,9	м ³ /ч	380-420 В Y/Y - 3 - 50 Гц PW 440-480 В Y/Y - 3 - 60 Гц PW PW = Part Winding (разделение обмотки) Соотношение частей обмотки: 50 % / 50 %	120	69,8	A	452	Всасывающий провод SV	54 (2 1/8)	л	л
HG88e/2735-4		237,9 / 285,5	м ³ /ч	380-420 В Y/Y - 3 - 50 Гц PW 440-480 В Y/Y - 3 - 60 Гц PW PW = Part Winding (разделение обмотки) Соотношение частей обмотки: 50 % / 50 %	116	67,1	A	455	Напорный провод DV	76 (3 1/8)	л	л
HG88e/2735-4 S		237,9 / 285,5	м ³ /ч	380-420 В Y/Y - 3 - 50 Гц PW 440-480 В Y/Y - 3 - 60 Гц PW PW = Part Winding (разделение обмотки) Соотношение частей обмотки: 50 % / 50 %	136	80,0	A	464	Всасывающий провод SV	54 (2 1/8)	л	л
HG88e/3235-4		281,3 / 337,6	м ³ /ч	380-420 В Y/Y - 3 - 50 Гц PW 440-480 В Y/Y - 3 - 60 Гц PW PW = Part Winding (разделение обмотки) Соотношение частей обмотки: 50 % / 50 %	135	79,2	A	459	Напорный провод DV	76 (3 1/8)	л	л
HG88e/3235-4 S		281,3 / 337,6	м ³ /ч	380-420 В Y/Y - 3 - 50 Гц PW 440-480 В Y/Y - 3 - 60 Гц PW PW = Part Winding (разделение обмотки) Соотношение частей обмотки: 50 % / 50 %	162	93,9	A	467	Всасывающий провод SV	54 (2 1/8)	л	л

^① Допуск ($\pm 10\%$) основан на среднем значении диапазона на-
пряжения.

^② Другое напряжение и виды тока по запросу.

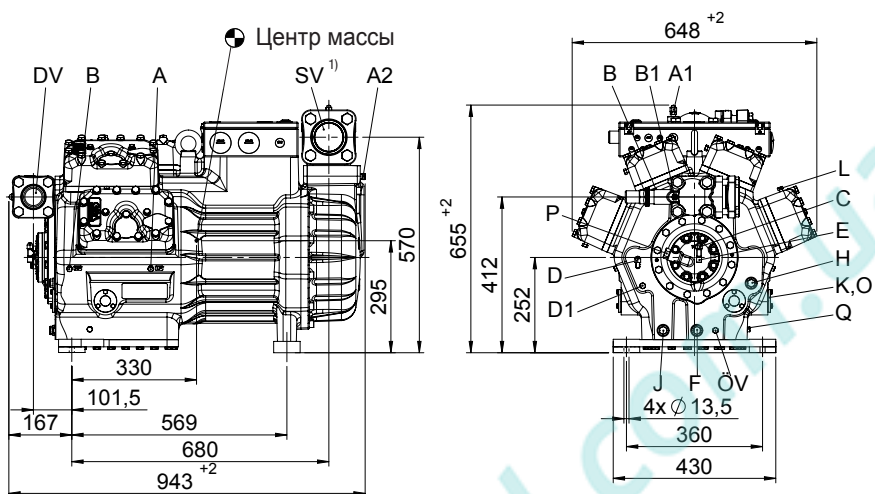
- Показатели макс. потребляемой мощности действительны
для режима работы с частотой 50 Гц. При режиме с частотой
60 Гц показатели умножаются в 1,2 раза. Макс. рабочий ток
при этом не изменяется.

- Учитывайте макс. рабочий ток/макс. потребляемую
мощность для расположения контакторов, кабелей и
предохранителей. Контактор: категория применения
АС3

^③ Все данные основаны на среднем значении диапазона
напряжения

^④ Для паяных соединений

10 | Размеры и подключения



¹⁾ SV 90° поворот.
Размеры в мм

Рис.34

Соединение со стороны всасывания боковое левое или правое 90°

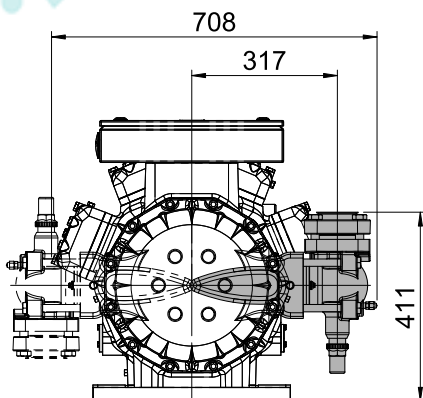


Рис.35

10 | Размеры и подключения

SV	Всасывающий трубопровод	см. технические характеристики, раздел 9	
DV	Напорный трубопровод		
A	Подключение на стороне всасывания, не блокируется		1/8" NPTF
A1	Подключение на стороне всасывания, блокируется		7/16" UNF
A2	Подключение на стороне всасывания, не блокируется		1/4" NPTF
B	Подключение на стороне нагнетания, не блокируется		1/8" NPTF
B1	Подключение на стороне нагнетания, блокируется		7/16" UNF
C	Подключение выключателя с предохранительной блокировкой для давления масла OIL		7/16" UNF
D	Подключение выключателя с предохранительной блокировкой для давления масла LP		7/16" UNF
D1	Подключение системы отвода масла от сепаратора		1/4" NPTF
E	Подключение манометра давления масла		7/16" UNF
F	Слив масла		M22x1,5
H	Заглушка заливного отверстия для масла		M22x1,5
J	Подключение устройства обогрева масляного картера		M22x1,5
K	Смотровое стекло		3 x M6
L	Подключение теплозащитного термостата		1/8" NPTF
O	Подключение регулятора уровня масла		3 x M6
ÖV	Подключение сервисного клапана масляной системы		1/4" NPTF
P	Подключение датчика перепада давления масла		M20x1,5
Q	Подключение датчика температуры масла		1/8" NPTF

Ru

11 | декларация о соответствии компонентов

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ КОМПОНЕНТОВ

для использования компрессоров на территории ЕС
(согласно Директиве по машиностроению 2006/42/EG)

Производитель: GEA Bock GmbH, Benzstraße 7
72636 Frickenhausen, тел.: 07022/9454-0

настоящим заявляет, что холодильный компрессор **HG88e** соответствует основным требованиям Приложения II 1В Директивы по машиностроению 2006/42/EG.

Согласованный стандарт:

Норме EN 12693:2008 и прочим упоминаемым нормам

Компонент машины может вводиться в эксплуатацию только после того, как будет установлено, что машина, в которую встраивается этот компонент, соответствует положениям Директивы по машиностроению (2006/42/EG).

Производитель обязуется по требованию предоставлять специальную документацию по компоненту машины для отдельных государств.

Специальная техническая документация по компоненту машины составлена согласно Приложению VII часть В.

Ответственный за документацию:
Alexander Layh, Benzstraße 7, 72636 Frickenhausen.

Frickenhausen, 2017-09-04



i.A. Alexander Layh
Head of Compression -
Commercial Piston Compressors

12 | Обслуживание

Уважаемый заказчик!

Компрессоры компании GEA – это высококачественные, надежные и простые в обслуживании изделия. По всем вопросам, связанным со сборкой, эксплуатацией и принадлежностями, обращайтесь в отдел технической поддержки нашей компании или в специализированные оптовые магазины, а также в наши представительства. Вы можете связаться с сервисной службой GEA по телефону нашей бесплатной «горячей» линии **00 800 / 800 000 88** или по электронной почте **info@gea.com**

С уважением,

GEA Bock GmbH
Benzstraße 7
72636 Frickenhausen
Германия

Ru

Наши ценности - это наша жизнь.

Высокое качество · Увлеченность · Честность · Ответственность · Разнообразие GEA

Концерн GEA Group является глобальной машиностроительной компанией с многомиллиардными объемами продаж, осуществляющей свою деятельность в более чем 50 странах. Компания была основана в 1881 г. и с тех пор является одним из крупнейших поставщиков инновационного оборудования и технологий. Акции концерна GEA Group представлены в индексе европейской биржи STOXX® Europe 600